

XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Qué es el ANPQP ?

Qué es el ANPQP ?

El Alliance New Product Quality Procedure

ha sido desarrollado para definir las exigencias Renault y Nissan frente a sus Proveedores

desde la fase inicial de planificación del proyecto hasta el arranque de la producción y más allá hasta el fin de vida del producto.



→ el propósito es alcanzar los objetivos Calidad, Costo y Plazo de envío y el conjunto de expectativas del cliente.



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Los conceptos ANPQP

Los conceptos ANPQP

- Renault define sus exigencias QCD frente al Proveedor.
- El Proveedor se compromete a obtener los resultados Calidad, Costos y Plazos de Renault.
- El Proveedor debe poner en práctica todas las actividades y enviar los documentos exigidos como especifica el ANPQP.
- Una lógica Entrada / Salida rige las responsabilidades entre Renault y el Proveedor.
- Renault adapta continuamente su nivel de intrusión e intervención en función a los riesgos identificados y a los resultados obtenidos.



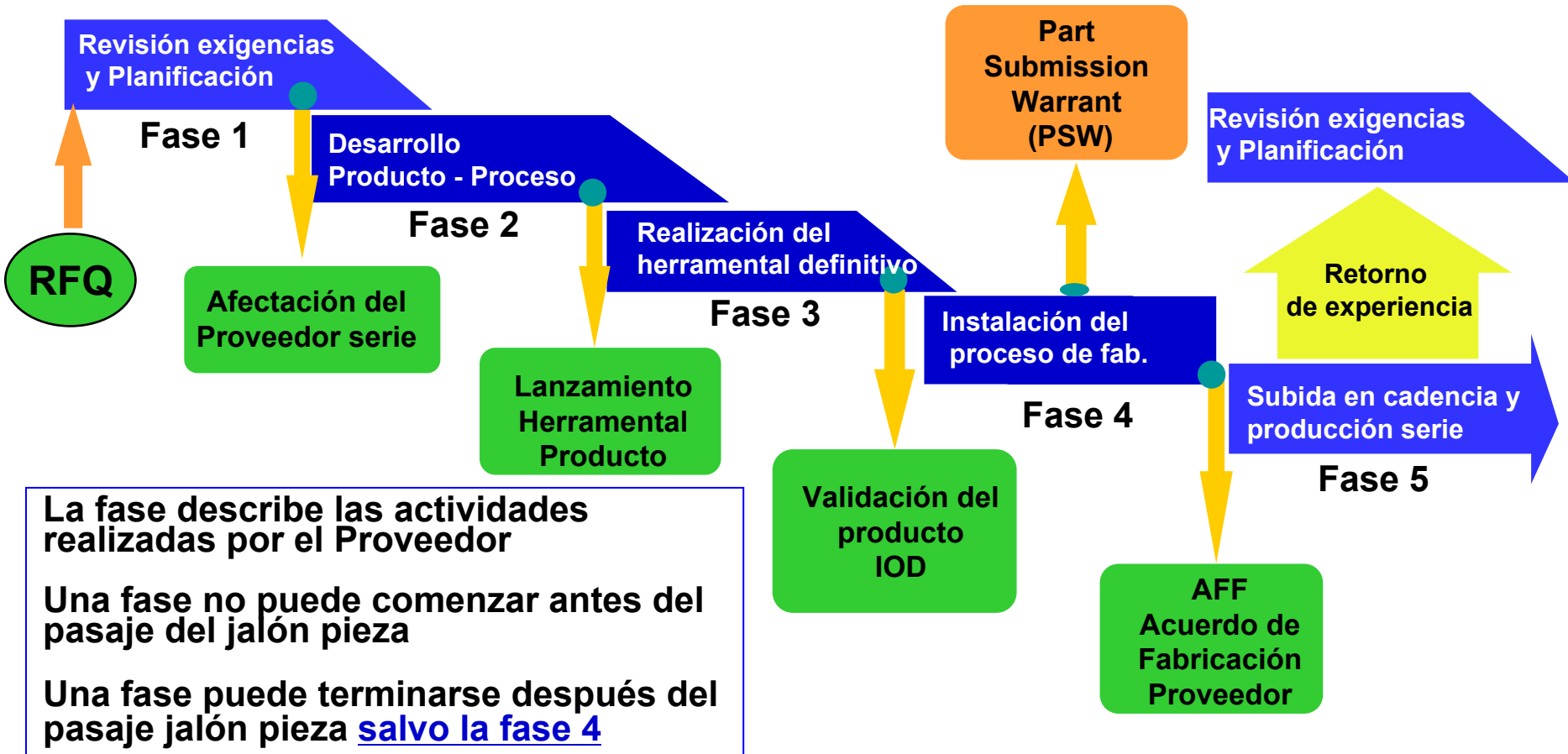
XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Las Fases ANPQP

Las Fases ANPQP



La fase describe las actividades realizadas por el Proveedor

Una fase no puede comenzar antes del pasaje del jalón pieza

Una fase puede terminarse después del pasaje jalón pieza salvo la fase 4

Compromisos del Proveedor

Objetivos Q/D CD	factibilidad Producto / Proceso	Representatividad de las piezas	PSW + AFF
---------------------	---------------------------------------	------------------------------------	--------------



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción

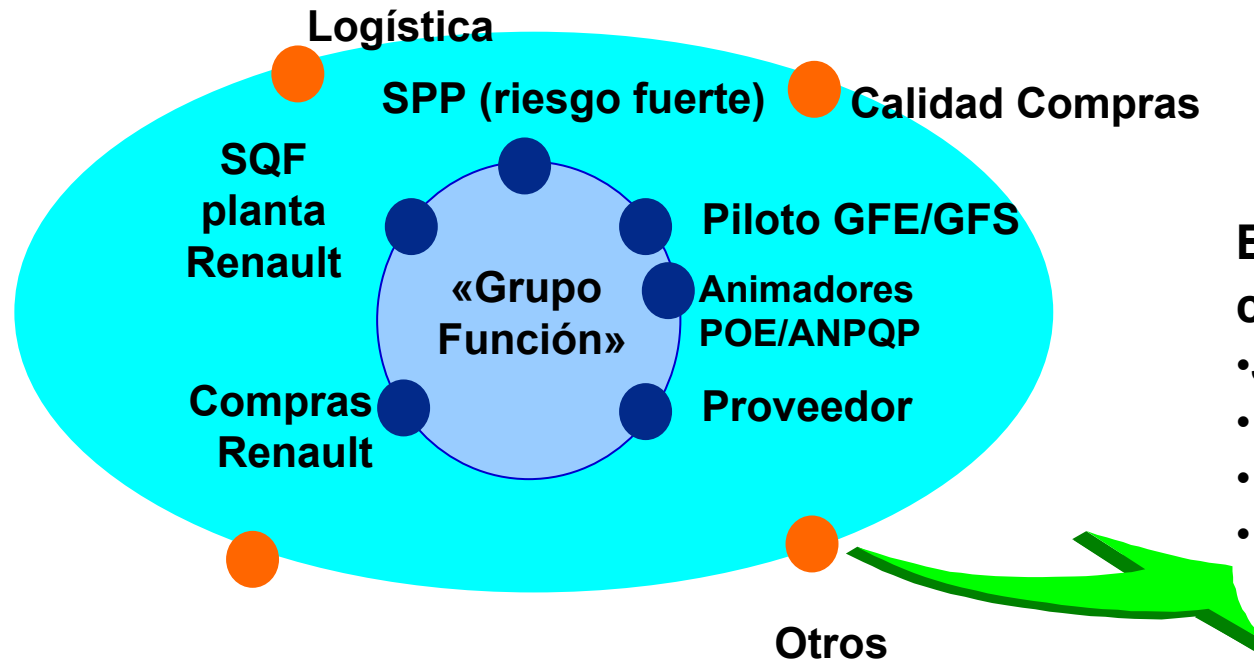


ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

La Animación del ANPQP

La Animación del ANPQP – El Grupo Función

El Piloto GFE/GFS anima el «Grupo Función»



Ejemplo de colaboradores :

- Jefe de Proyecto Compras
- Especialistas validación
- Especialistas prototipos
- ...

Expertos

ej. :

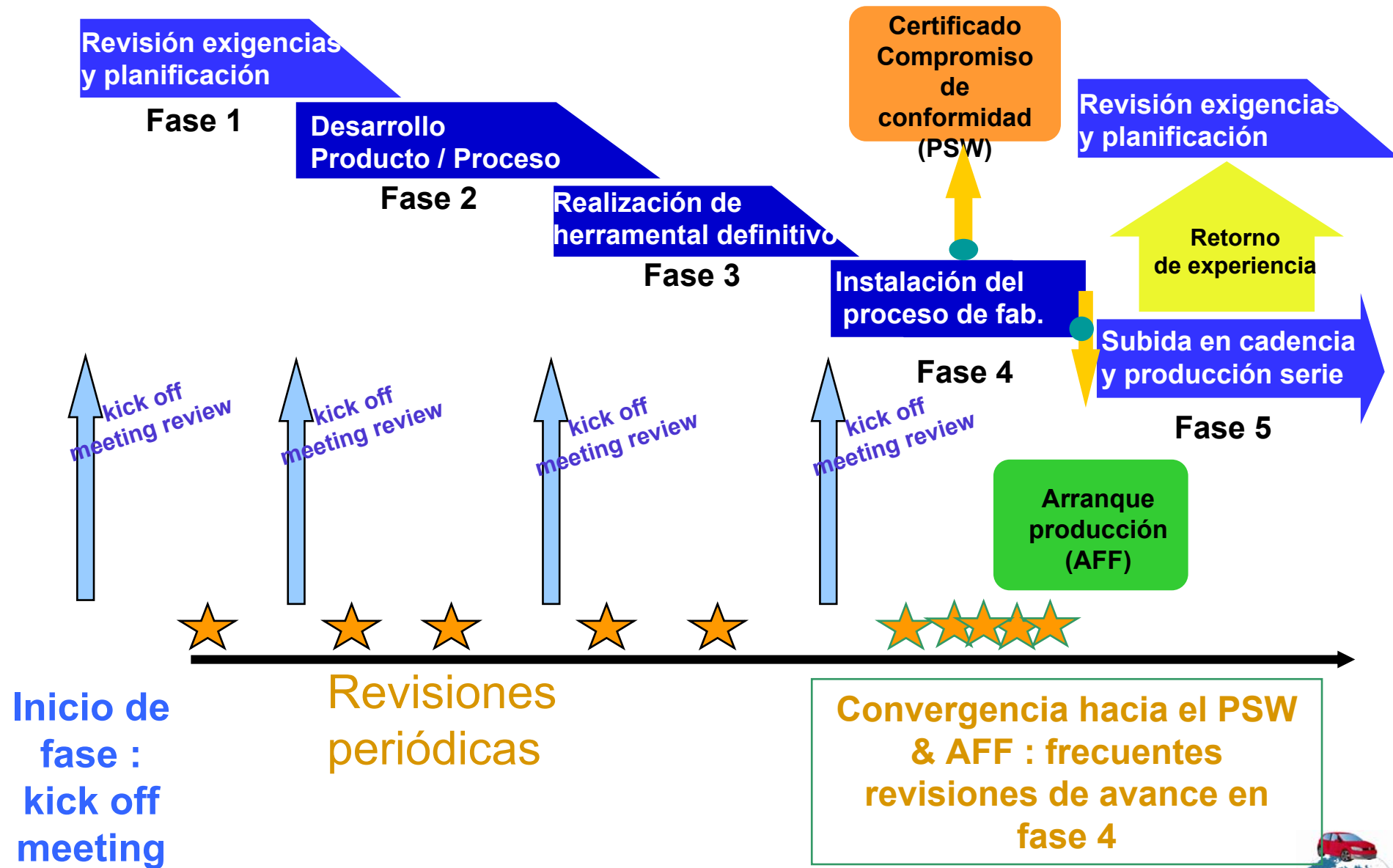
- conceptores
- DIMat,
- proceso,
- Calidad

El Proveedor realiza las actividades, y envía los documentos a Renault

Los documentos son analizados y validados en el seno del Grupo Función.



Las Revisiones de avance



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

El Standard ANPQP

El Standard ANPQP

The screenshot shows the Renault supplier portal interface. At the top left is the Renault logo. Below it, a navigation menu includes 'SUPPLIER', 'RECHERCHE : Information', 'GERER SON PRO', 'CHERCHER UN C', and 'AIDE'. The main content area features a header with the Renault logo and the text 'EN SAVOIR PLUS : ANPQP' next to an image of a blue car. Below the header, there is a language selection option (A- A+). The main section is titled 'Alliance New Product Quality Procedure (ANPQP)' and lists three versions: 'VERSION 2.1', 'VERSION 2.0', and 'VERSION 1.4'. A blue arrow points from a green box containing the text 'Acceso a la Versión 2.1' to the 'VERSION 2.1' link. Below the list, there is a link for 'Formation aux processus ANPQP et communication' and a circled link for 'Site Qualité Fournisseurs (GQE, ANPQP, informations, processus)'. At the bottom, there is contact information: 'Pour toute question, vous pouvez contacter : anpqp.maintenance@renault.com'. A blue box on the right side of the page contains the text 'Acceso al Sitio Calidad Proveedor, que da informaciones sobre el ANPQP'. The footer includes a list of links: 'Panel Madres Reconnues piece plastique (PMK)', 'Assurance Qualité (AER)', and 'ISO/TS 16949 Mercosur'. There is also a section for 'Alliance New Product Quality Procedure (ANPQP)' with links for 'Actions qualité developpement fournisseurs' and 'AOPP Après-vente : Assurance Qualité Proiet Produit'.



El Standard ANPQP – La Matriz De Exigencias

Una matriz única indica todas las exigencias

Documento
(a enviar)

Para cada documento, una DCI
(« Document Completion Instruction »)

Un formato impuesto o
propuesto y un ejemplo

Actividad	Exigencias específicas de cada Empresa	Livrables ANPOP	() : formatos imposos para Renault.	Phase					ISO/TS											
				Phase1 Revue des Exigences et Planification	Phase2 Developp. Product - Process	Phase3 Réalisation outillage définitif	Phase4 Mise en place du process de fabrication	Phase5 Montée en cadence et production en série												
Categories	Renault/Nissan		*DCI Format	Exemple	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	
1. CONCEPT PRODUIT / PROCESS																				
1.1 Pré-Etude Produit / Process																				
		Proposition de Concept Produit / Process	DCI		2	2	2													7.2
2. GESTION DES FOURNISSEURS RGN																				
2.1 Gestion des Fournisseurs de Rang N																				
		Component Supply Chain Chart (CSCC)	DCI	(())		3	2	2												7.4
3. GESTION DU PROJET																				
3.1 Identification de l'Equipe Projet																				
		Répertoire des Correspondants Fournisseur	Renault DCI	Nissan		2	2	2						2	2	2				5.1, 7.1
3.2 Gestion de la Qualité et de la Fiabilité du Produit																				
		Plan de Déploiement des Objectifs Qualité Fiabilité	DCI		2	2	2													5.4, 7.1



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Cap.2 Gestión proveedores N+

Gestión de Proveedores de rango N+

- Razón de ser de la Actividad :
- **Gestión de los Proveedores de Rangos N de manera de asegurar que los productos enviados a Renault / Nissan alcancen los objetivos QCD.**
- Nota :
- **Los Proveedores de Rango 1 son responsables de la gestión y de la aprobación de la calidad de las piezas y de la documentación asociada para todos los Proveedores de Rangos N (incluyendo aquellos que son especificados por Renault / Nissan), salvo prescripciones particulares del RFQ.**
- Documento :
- **Component Supply Chain Chart (CSCC)**




Gestión de Proveedores de rango N+ CSCC

RENAULT NISSAN

ANPQP - Component Supply Chain Chart (CSCC)

Project / powertrain Unit :	Nissan Important Part	A	B	OBD	Renault - CSR
Supplier Name:	AAA Industry Inc.	Supplier Code:			A000
Supplier Plant :	Japan Tokyo plant	Supplier personnel responsible for the Activity :			
Part Name :	PEDAL COMPL-BRAKE W/BRKT				
Part No & Issue level :	12345 67890				
Design Note (DEV):					

Cubre la cadena Proveedor del Rango 1 al Rango N y las materias primas

Tier 1	Tier 2	Tier 3	Tier 4	Tier 5	Supplier's Company Name	Manufacturing Plant			Notes
						Plant	Country Name	City Name	
PEDAL COMPL – BRAKE W/BRKT									
	BRKT ASSY – BRAKE PEDAL				GGG Metal Inc.	bbb Plan	Japan	bbb	
	BRKT – BRAKE PEDAL				BBB Metal Ltd.	bbb Plan	Japan	bbb	
		Material			OOO Manufacture, Inc.		Japan		
		REINF – BRAKE PEDAL			CCC Industry	aaa Plan	Japan	aaa	

Muestra qué Proveedores están a cargo de características especiales

La columna « Notes » : indica los Proveedores nuevos, o a riesgo elevado (calidad, planning, financiero ...) ; los Proveedores que fabrican los componentes críticos o que utilizan materiales o procesos críticos



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Cap.4 Desarrollo del Producto

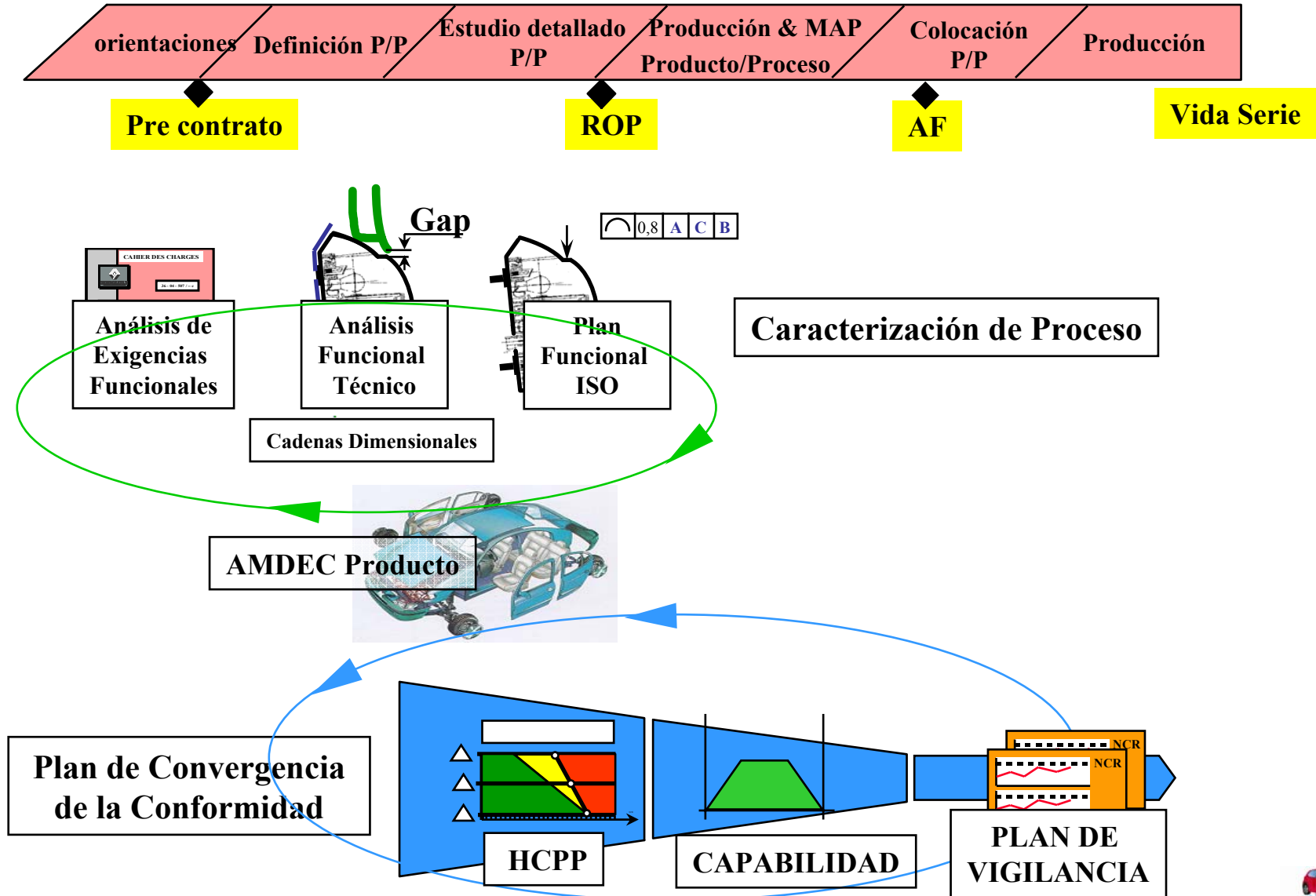
Desarrollo del Producto



- Categoría compuesta de 5 Actividades
- 4.1 Identificación y Despliegue de características Especiales y Características Jerarquizadas 1, 2
- 4.2 Análisis de los Modos de Falla del Producto y de sus Efectos
- 4.3 Revisión Producto / Proceso Interno Proveedor
- 4.4 Realización del Dossier de Especificaciones y Planos del Producto / Datos CAO
- 4.5 Gestión de Características Especiales (Vigilancia del Producto y del Proceso)
- Revisión de algunos resultados esperados para estas actividades ...



Desarrollo del Producto - HCPP



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Cap.4 Desarrollo del Proceso de Producción

Desarrollo del Proceso de Producción



- Categoría compuesta de 6 Actividades
- 5.1 Análisis de Modos de Fallas Proceso y de su Efectos
- 5.2 Concepción del Proceso de Producción
- 5.3 Gestión de Herramientales, Dispositivos, Medios de Control
- 5.4 Estudios y Convergencia de la Capabilidad del Proceso
- 5.5 Confirmación de Condiciones de Plena Cadencia
- 5.6 Actividades durante la Subida en Cadencia

- Revisión de algunos resultados esperados para estas actividades ...



Desarrollo del Proceso de Producción – AMDEC Proceso

El Proveedor debe poner a disposición sus AMDEC y enviar su Síntesis AMDEC (ver la Norma Renault 01 33 200)

TIPO DE AMDEC

CAUSAS - OBJETIVOS

PEDIDO POR – DECISIÓN POR

LIMITES DEL SUJETO

GRUPO

FECHA OBJETIVO Y PROGRESO

REPORTE

FECHA DE FIN

	FEUILLE DE SYNTHÈSE AMDEC		AMDEC Produit <input type="checkbox"/>
			AMDEC Processus <input type="checkbox"/>
Véhicule :	Date demande :		
Organe :	Date jalon :		
		Date série :	
Objectifs de l'étude :			
Causes de l'étude :			
DEMANDEUR : M.	See	DECIDEUR : M.	See
Limites de l'étude :			
PARTICIPANTS : Permanents MM.		Temporaires MM.	See
		See	
ANIMATEUR : M. See			
P L A N N I E R G	Semaines		
	Prévisionnel		
	Révisé		
	Légende	Réunion : R (2 & 3)	Suivi : S (5)
B I L A N	Date	initial	suivi
	TOTAL	Nbre d'IPR ≥ seuil Résolution	
	Nbre d'IPR	initial suivi suivi jalon	
	G = 10, IPR > 10		
	G = 9, IPR ≥ 50		
G de 1 à 8, IPR ≥ 100			
Lieu d'archivage :			
Date de fin d'étude : la levée des risques potentiels est effectuée.			Date de signature du demandeur :



Desarrollo del Proceso de Producción – Plan de Vigilancia

RENAULT NISSAN										RENAULT S.A. NISSAN				
ANPQP - Control Plan										Issue No:				
<input checked="" type="radio"/> Prototype <input type="radio"/> Pre-production / Pre-launch <input type="radio"/> Production														
R / N Project: X96		Nissan Important Part <input type="radio"/> A <input type="radio"/> B <input type="radio"/> OBD Renault - CSR <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2				Document Reference No / Version : AA089-45 - version A								
Supplier Name: DP		Supplier Code: XXX.XXX				Document up-dating date: 09/03/07								
Supplier Plant: Town (France)						Date (Origin):								
Part Name : Trim panel		Supplier Approval / Date : 09/03/2007				<div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; color: green; font-weight: bold;"> « Visado » de Renault necesario </div>								
Part No & Issue level : 8200 XXX.XXX		Supplier department : Production control												
Design Note / DEVO : --		Note: Approval by Renault and / or Nissan shall not relieve												
Process		Machine, Device, Jig, Tools for Mfg.		Characteristics		Special Char. Ident'n	Specification / Tolerance	Evaluation / Measurement Technique		Control Method	Maintenance	Poka Yoke	Reaction Plan	
No	Description	No	Product	Process	Size			Frequency						
		1	Combustibility				<100 mm/mn	D451333	1	1 part	D451333	Calibration procedure		Procedure XY-YY-ZY
		CMM	7	Dimension G			453 +/- 2 mm							
		CMM	8	Dimension H			232 +/- 2 mm					Calibration procedure		Procedure XY-YY-ZY
		CMM	9	Dimension I			338 +/- 2 mm	CMM	1	100% proto parts	Procedure XX-YY-ZZ	Calibration procedure		Procedure XY-YY-ZY

Identificación

- Operaciones, en el orden de la secuencia
- Características geométricas y funcionales
- Especificaciones (Nominal y tolerancia)

Análisis

- Tipo de medición (Medio utilizado y método)
- Tamaño de la muestra y frecuencia
- Método de control

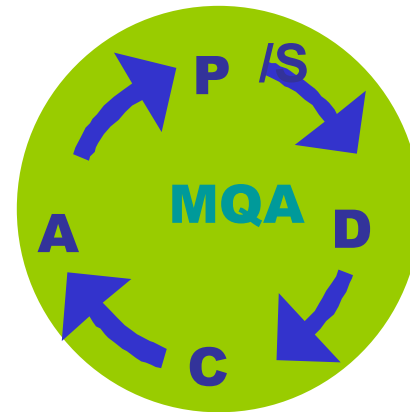
Seguimiento

- Mantenimiento
- Vigilancia por poka Yoke
- Plan de acción en caso de detección de no-conformidad



Desarrollo del Proceso – Matriz QA *MQA (Matrice Quality Assurance)*

- Objetivo :
 - Aplicar las soluciones preventivas lo más cerca posible de las operaciones de fabricación y verificar su robustez y eficacia cada día.
- Punto Clave :
 - Detener todos los defectos de calidad del Producto, y garantizar que el cliente estará protegido, tanto tiempo como las soluciones que suprimen el defecto no hayan sido aplicadas.
- Principios de aplicación :
 - En acuerdo con el principio PDCA, priorizar los defectos, poner a punto las protecciones, estandarizarlas, medir su eficacia, corregir.



P/S : listar los defectos

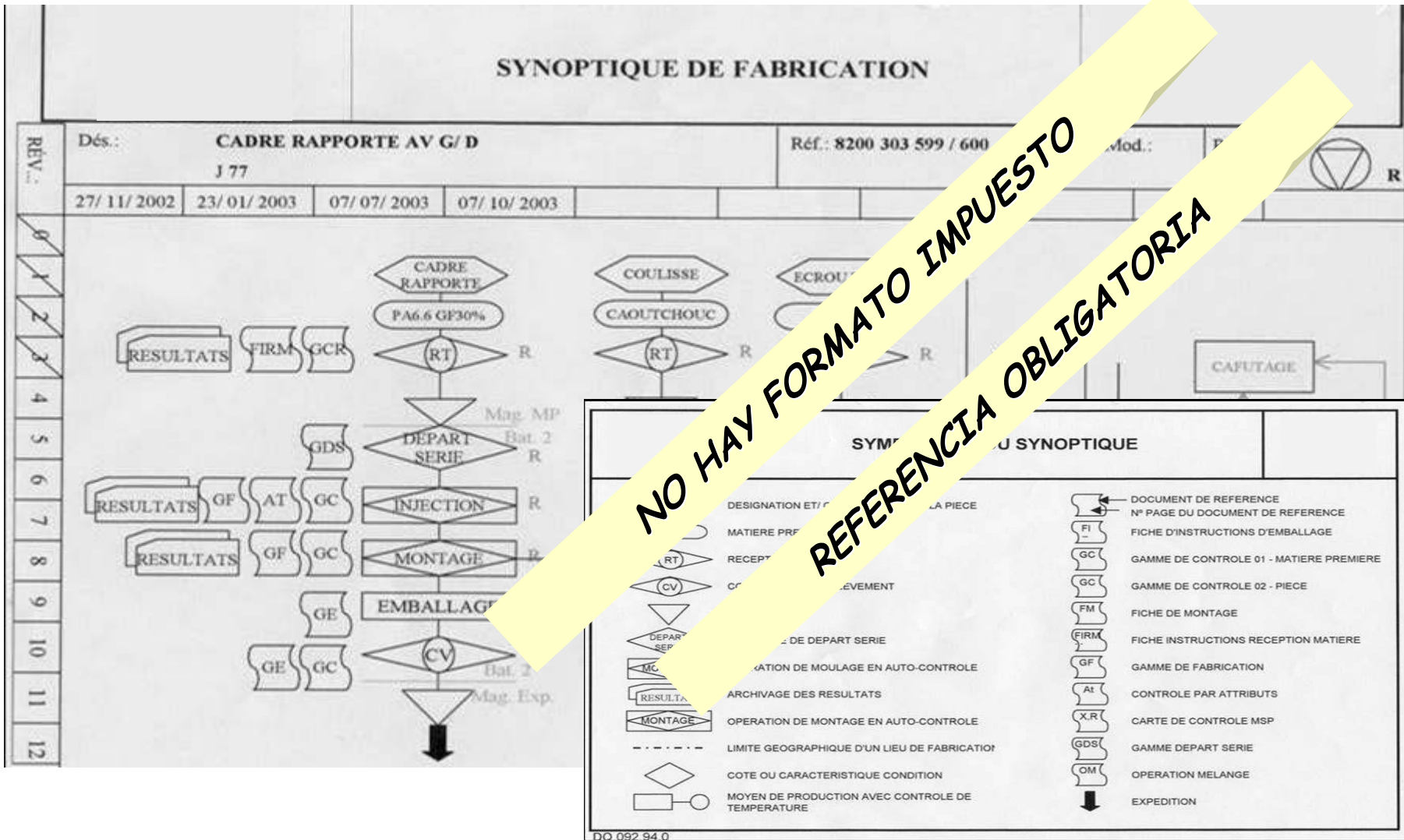
D : aplicar la solución preventiva, estandarizarla

C : verificar la robustez de las soluciones aplicadas

A : Mejorar la situación



Desarrollo del Proceso – Sinóptico de Fabricación Y Control



Desarrollo del Proceso – Resultado Auditoría Plena Cadencia

DOCUMENT COMPLETION INSTRUCTION

Résultat de l'Audit de Confirmation Pleine

Points Clés

Le Résultat de l'Audit de Confirmation Pleine Cadence est un document Fournisseur avant le début de la production.

Exigences minimales

Le contenu du document doit démontrer que :

- toutes les personnes impliquées dans la fabrication du produit (personnel de production, de manutention et d'entretien, de contrôle, etc) sont complètement formés au niveau de connaissances exigé,
- toutes les matières premières, les composants et les sous-composants de l'assemblé sont contrôlés,
- tous les moyens et équipements de fabrication et de contrôle sont entretenus et calibrés,
- toute la documentation process est en place et correspond à l'indice de définition du produit,
- tous les emballages et conditionnements nécessaires sont disponibles,
- le site de fabrication et son environnement n'ont pas d'impact négatif sur le produit,
- les temps de cycle réels des différentes opérations du processus correspondent aux temps de cycle prévisionnels précisés dans le Descriptif des Capacités de Production,
- les indicateurs de production (Taux d'Acceptation Direct (TAD), Taux d'Acceptation Indirect (TAI), etc) correspondent aux trajectoires décrites dans le Plan de Préparation de la Mise en Production,
- les temps de changement et de réglage d'outillage correspondent aux times précisés dans le Descriptif des Capacités de Production.

Si des problèmes sont détectés pendant l'essai de Confirmation Pleine Cadence, ils doivent être identifiés dans le document Résultat de l'Audit de Confirmation Pleine Cadence. Les **actions correctives** doivent être documentées pour tous les problèmes, précisant les délais de mise en place, les responsables, les activités de confirmation.

Pour connaître les règles de soumission du document, se référer à la page [Règles de Soumission des documents](#).

Description du document

Document au format du Fournisseur.

self-audit del Proveedor, para garantizar que

- Los operadores están formados
- La materia prima y los componentes son dominados,
- Las líneas de producción están en su sitio y fabrican piezas conformes,
- La documentación es puesta en práctica

- Nivel de presentación : 3
- Aplicable en Fase 4
- Documento Proveedor



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

Cap.11 Exigencias Específicas.

Exigencias Medio-Ambientales – Substancias / Reciclaje

SUBSTANCES & RECYCLED or RENEWABLE MATERIALS

Supplier Name	<input type="text"/>	Supplier Plant	<input type="text"/>
Supplier Code	<input type="text"/>	Part Name	<input type="text"/>
Product Family :	<input type="text"/>		

				Phase1		
Substances & Recycled or Renewable Materials				2	2	2

1- SUBSTANCES

After reading the « Renault Standard 00-10-000 - Prohibited or restricted substances - Lists and declaration modes » and at the actual state of development of the product, we certify that the product of the family of products :

◆ Do not contain any restricted substance (Black Substance)

Comments :

Para confirmar que el producto no posee ninguna substancias restringida por la Lista Negra

◆ Do not contain any restricted substance (Grey Substance)

■ Contain one or (or several) restricted substance(s) (Grey Substances)
(This substances should not be used or their use should be justified)

Restricted substances list	N° CAS	Concerned Material	Alternative solution or justification	Over cost ? (in Euros)
1. <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
2. <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3. <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
4. <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
5. <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Para identificar las substancias de la Lista Gris, y alternativas

Specific case of Chlorine
 Within the framework of his policy on the environment and wishing to master the presence of the chlorine in its vehicles, Renault has for objective to know and to reduce the use of chlorine on all the products composing the vehicle. All alternative solution should be looked for.

■ Alternative Solution:

■ Over cost ? :

La Intención es utilizar materiales renovables o reciclables

2 - RENEWABLE or RECYCLED MATERIALS (Renault standard 00 -10 -060)

Do you think of using recycled materials ?

				Phase1		
Substances & Matériaux Recyclés ou Renouvelables		(0)		2	2	2



Exigencias Medio-Ambientales – TDR - “Tabla de Declaración de Reciclado”



C1 : Diversité des matériaux (cf nomenclature) -

Glossaire

- la fonction est constituée à plus de 99% d'un seul matériau
- le comparant majoritaire* de la fonction est constitué à plus de 99% d'un seul
- le comparant majoritaire de la fonction est constitué à plus de 95% d'un seul
- le comparant majoritaire de la fonction est constitué à moins de 95% d'un seul

Perímetro:

- Comunicar los indicadores de reciclabilidad a los Proveedores para que ellos conozcan y mejoren la reciclabilidad de sus piezas,
- Brindar las informaciones complementarias necesarias para comprender correctamente y documentar estos indicadores.



C2 : Matériaux recyclés (en %) :

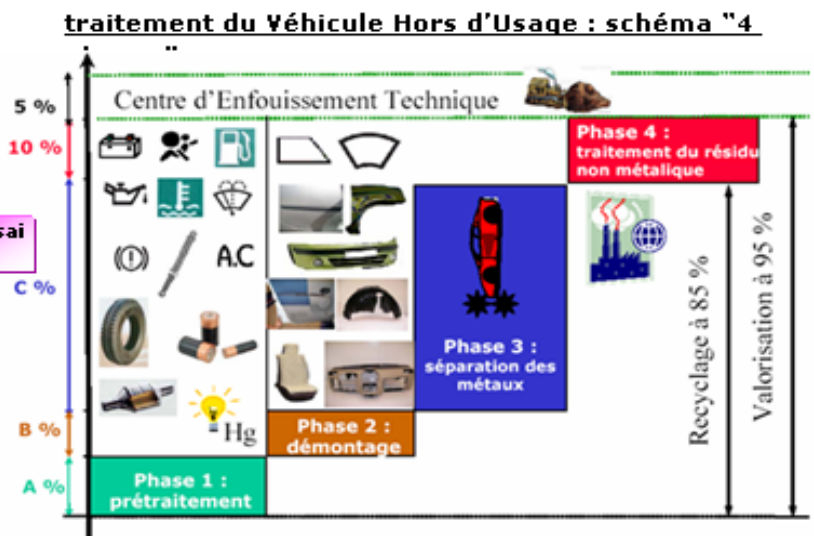
ISO 14021

- matériaux recyclés
- 100%
 - > 50%
 - > 20%
 - > 5%
 - < 5%

C3 : Pendant la phase 1 "prétraitement"

Glossaire

- Nombre de comparants* à extraire
- 0
 - 1
 - >1



Criterios :

- Diversidad del Material
- Materiales Reciclables
- Compuestos a extraer del conjunto
- Accesibilidad de las funciones
- Desmontaje fácil.



Exigencias Medio-Ambientales – IMDS



Que es IMDS (International Material Data System)?

Es un portal Internet que permite a nuestros contenidos en las piezas que nos entregan.

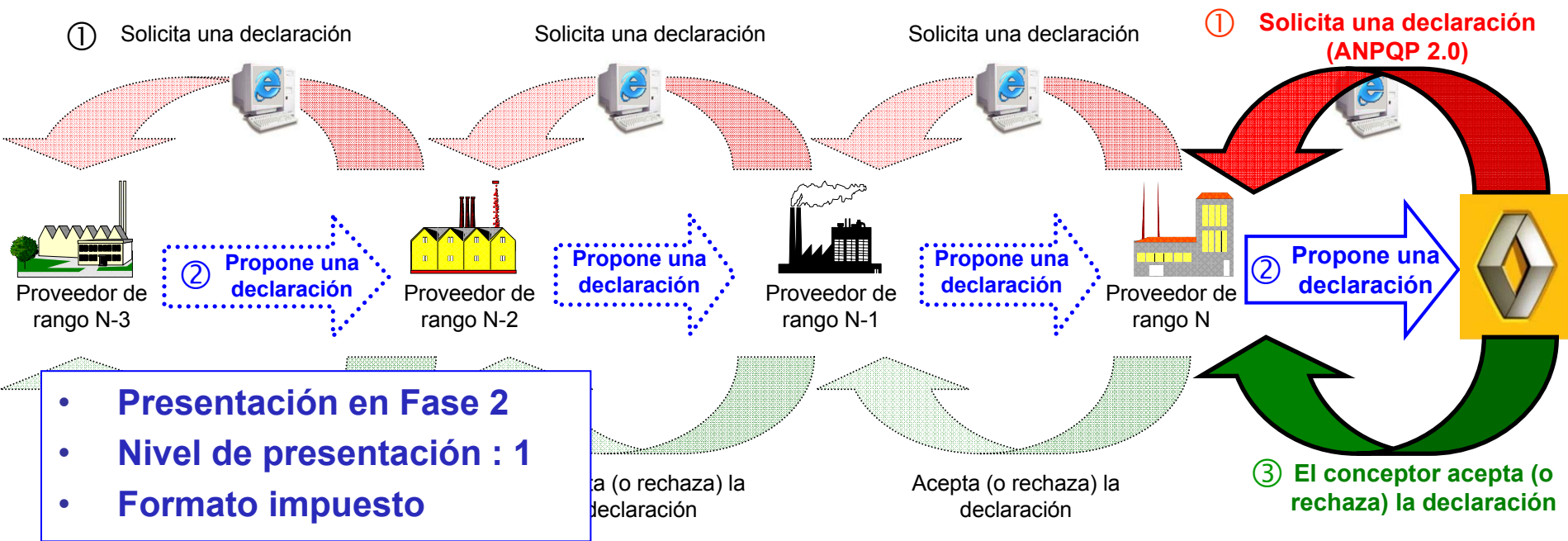


Principio de funcionamiento de IMDS

La fuerza de IMDS es su sistema de envíos

En el RO pieza se espera que:

- La tabla de declaración de sustancias esté documentada vía IMDS.
- Esté validada por la DIMAT.
- Los planes de acción hayan sido desarrollados



- ❖ Las declaraciones materiales / sustancias son enriquecidas por cada proveedor hasta la constitución de la pieza final entregada a Renault.
- ❖ Cada proveedor tiene la opción de aceptar o de rechazar las declaraciones que le son propuestas.



XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

LOS DOCUMENTOS PSW y AFF

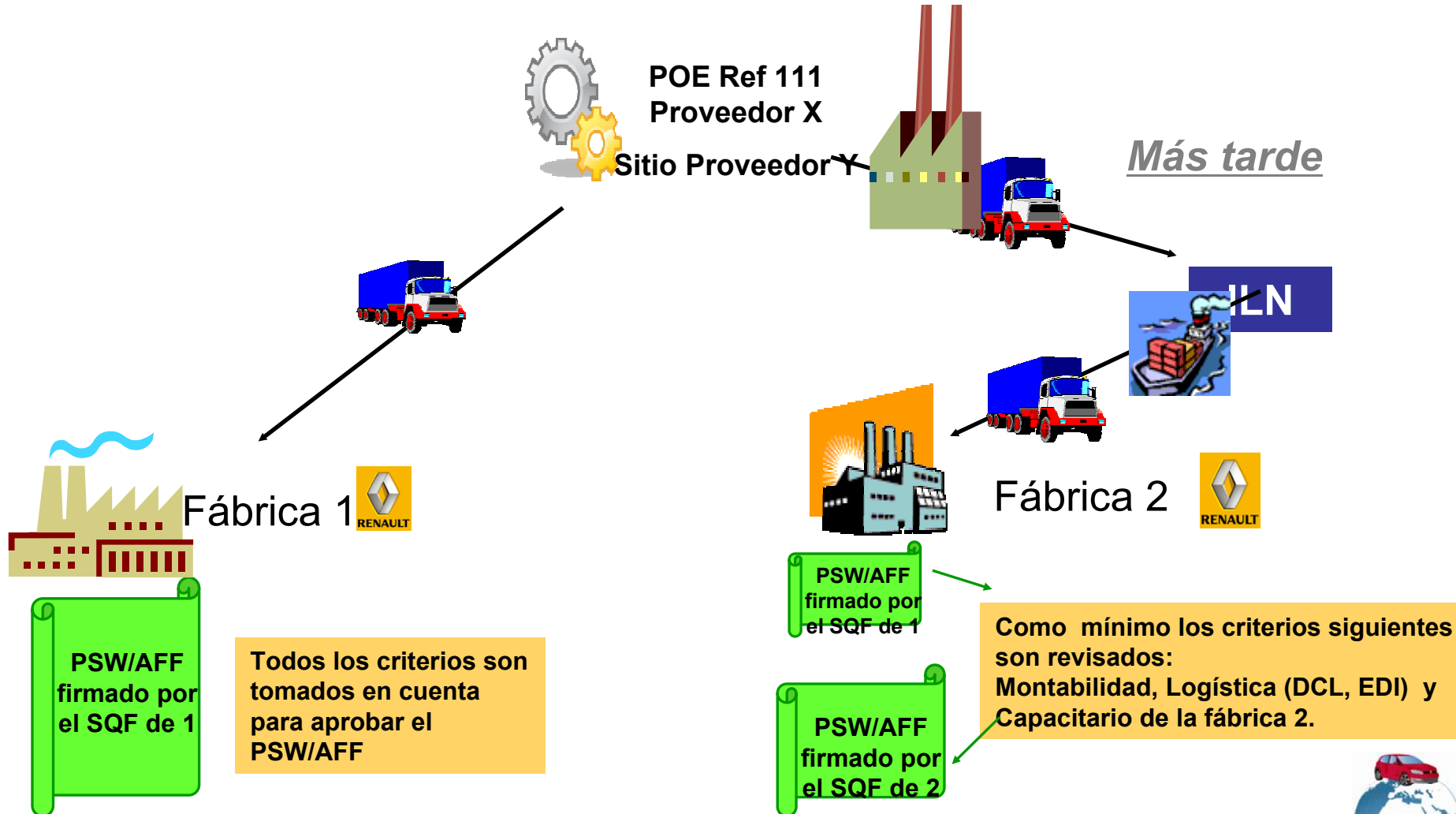
Los Básicos PSW / AFF

- Para qué sirve la aprobación del PSW?
 - Para reconocer que las disposiciones puestas en práctica por el Proveedor nos dan confianza en su capacidad para **respetar su compromiso de conformidad**.
 - Para **autorizar** en consecuencia **la entrega por el Proveedor de POE en fábrica cliente** en las condiciones de fabricación de serie para el mecanizado o el montaje sobre órganos o sobre vehículos vendibles.
- Para qué sirve la aprobación del AFF?
 - Para confirmar que las disposiciones puestas en práctica garantizan **la entrega de POE conformes a nuestras exigencias a plena cadencia**.
 - Para confirmar que las actividades complementarias para asegurar la subida en cadencia, garantizan **el respeto de exigencias de Renault a los volúmenes solicitados**.



Los Básicos PSW / AFF

Un principio clave: un PSW/AFF aprobado por referencia pieza, por sitio Proveedor y por fábrica Renault de ensamblado / mecanizado




Formulario PSW

RENAULT NISSAN

RENAULT S.A.
NISSAN

ANPQP - PART SUBMISSION WARRANT

R / N Project: <u>X67B</u>	Nissan Important Part <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> OBD	Renault - CSR  S <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	Document Reference No.: <u>12345</u>
Supplier Name: <u>Quality Products S.A.</u>	Supplier Code: <u>A497</u>	Tel. No: <u>+34 289 47 91 46</u>	
Supplier Plant: <u>Barcelona</u>	Author: <u>E L Wisty</u>		
Part Name: <u>Trim Finisher</u>	Control Plan Reference / Version: <u>CP J81-E612 Version 3</u>		
Part No. & Issue Level: <u>94258 JD100</u>	Control Plan Revision Date: <u>2007/7/7</u>		
Design Note No. / DEVO: <u>T04896</u>	Average Weight: <u>3.3kg</u>		
Drawing No: <u>94258 JD100-B1</u>	R / N Plant: <u>Nissan Tochigi</u>		
	First Part Delivery Date (Nissan Only): <u>2008/2/1</u>		

Reason for submission	<input checked="" type="checkbox"/> Initial Submission	<input type="checkbox"/> Process Change	<input type="checkbox"/> Tooling Replacement	Details / Other: _____ _____ _____
	<input type="checkbox"/> Design Change	<input type="checkbox"/> Sub-Supply Change	<input type="checkbox"/> Tooling Refurbishment	
	<input type="checkbox"/> Material Change	<input type="checkbox"/> Location Change	<input type="checkbox"/> Re-submission	

Items attached to this Submission Warrant:

<input checked="" type="checkbox"/> Control Plan	<input type="checkbox"/> Engineering Drawings	<input type="checkbox"/> Declaration Table of Substances (IMDS)
<input checked="" type="checkbox"/> Process Flow Chart	<input type="checkbox"/> Component Supply Chain Chart (CSCC)	<input type="checkbox"/> Logistics and Packaging Data Sheet (Renault Only)
<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Report	<input type="checkbox"/> Gauge Specification / Approval	<input checked="" type="checkbox"/> Full Volume Condition Results (Nissan Only)
<input checked="" type="checkbox"/> Supplier Test Plan & Report	<input type="checkbox"/> Sub-components PSW or equivalent	<input type="checkbox"/> Design/ Process/ Facility Change Request
<input type="checkbox"/> Process Capability Study	<input checked="" type="checkbox"/> Parts	<input type="checkbox"/> EDI Submission Warrant (Renault Only)
<input checked="" type="checkbox"/> Appearance Approval Report (Nissan Only)	<input type="checkbox"/> Design Note	<input type="checkbox"/> Other: _____

For each supporting document, indicate the issue level and date on an attached list.

Firma de la
declaración
del
Proveedor.

Firma
Renault SQF
para
aprobación.

Seleccionar los
documentos añadidos al
PSW



Formulario AFF



RENAULT S.A.

ANPQP - AFF (Supplier Manufacturing Approval)

Renault Project: _____	Renault - CSR <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Document Reference No / Version : _____
Supplier Name: _____	Supplier Code: _____	Document revision date: _____
Supplier Plant: _____	Supplier personnel responsible for the Activity: _____	
Part Name: _____	Control Plan Reference / Version: _____	
Part No & Issue level: _____	Control Plan Date: _____	
Design Note / DEVO: _____	Renault Plant: _____	

Reason for Submission Initial Submission Process Change Tooling Replacement Details / Other : _____
 Design Change Sub-Supply Change Tooling Refurbishment _____
 Material Change Location Change Re-Submission _____

Items attached to this AFF (Supplier Manufacturing Approval) For each supporting document, indicate the issue level and date :

- Supplier Process Audit Result _____
- Capacity Submission Warrant approved by Renault _____
- Ramp-up Activity Plan _____
- Sub-Components AFF or equivalent _____

RENAULT APPROVAL

APPROVED REJECTED

Name _____ Name _____
Position _____ Position _____

SIN APROBACION PROVISIONAL

Note: Approval by Renault and/ or Nissan shall not relieve the supplier in any way from its responsibilities.

En la Versión 2.1

trial system is operational, at the to the specifications, to the as follow :



Firma De la declaración por el Proveedor.

Firma Renault SQF para aprobación.

XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción



ANPQP
Alliance New Product Quality Procedure

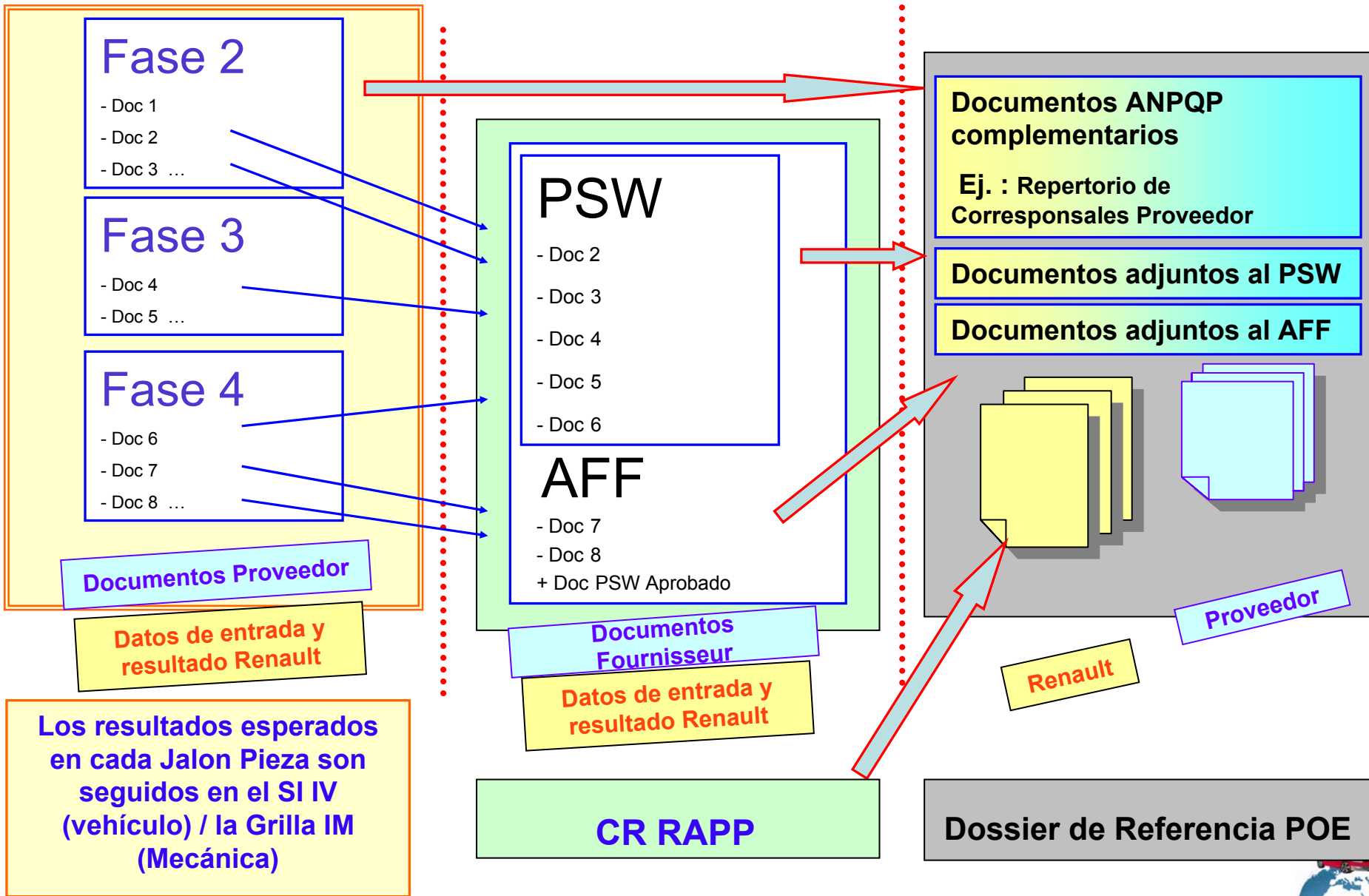
EL DOSSIER DE REFERENCIA

DOSSIER DE REFERENCIA POE

- **El Dossier de Referencia POE es la referencia de conformidad Producto / Proceso POE que es necesario al SQF para :**
- Pilotar la conformidad producto de acuerdo a la definición / a las especificaciones Producto validadas, en vida serie.
- Tener confianza en el hecho que el proceso Proveedor permanece conforme a su compromiso en vida serie.
- El proveedor se compromete a permanecer conforme a todos los documentos que constituyen el Dossier de Referencia POE.



DOSSIER DE REFERENCIA POE



Preguntas, respuestas, conclusión

